



Compte rendu du conseil d'administration du Comité Régional Auvergne - Rhône Alpes (CSR AURA) du 9 juin 2017, 20h00 à Lyon

- Présents :** Yves Contet, Patrick Peloux, Jacques Romestan, Bernard Chirol, Josiane Lips, Bernard Wolf, Hélène Vidal, Vincent Kirbillier, Sidonie Chevrier, Yannick Decker, Patrice Fialon, Manon Dubois (invitée et membre volontaire pour se présenter au poste réservé de médecin)
- Excusés :** Coralie Duperier, Judicaël Arnaud (cadre technique fédéral).
- Absents :** Philippe Cabrejas, Angélique Navarro,
- Diffusion :** Membres du CA + cadres techniques (CTF)

1. Validation du CR de l'assemblée générale ordinaire du 26/03/2017:

Le CR de l'assemblée générale ordinaire du 26/03/2017 a été diffusé le 17/04/2016 aux membres du CA, aux CDS et à la FFS. Aucune remarque n'étant formulée, ce compte rendu est validé à l'unanimité.

2. Validation du CR de l'assemblée générale extraordinaire du 26/03/2017 :

Le CR de l'assemblée générale extraordinaire du 26/03/2017 a été diffusé le 17/04/2017 aux membres du CA, aux CDS et à la FFS. Aucune remarque n'étant formulée, ce CR est validé à l'unanimité.

3. Temps d'échange sur le fonctionnement du comité

Les anciens du CA ont expliqué aux nouveaux élus le fonctionnement habituel du comité. Pas de remarques particulières.

A noter :

- suite à la fusion des comités Auvergne et Rhône Alpes, un nouveau formulaire de remboursement de frais est à utiliser (joint en annexe)
- Les membres du CA sont d'accord pour que Manon Dubois, volontaire pour se présenter au poste de membre du CA réservé en qualité de médecin, soit invitée à toutes les réunions de CA tant qu'elle n'est pas élue, candidature qui sera présentée à la prochaine AG du CSR.
- La préfecture du Rhône nous a informé ne pas pouvoir nous adresser le récépissé de déclaration de fusion tant que celui de la dissolution du CSR Auvergne ne lui était pas parvenu. Jacques est chargé de suivre l'affaire rapidement avec le CSR Auvergne.

4. Financements Etat/Région :

La demande de financement Etat (CNDS) a été adressée le 13 avril dernier pour un total de 7800€ dont 1800€ pour les EDSC, 3000€ pour la formation des cadres & dirigeants bénévoles et 3000€ pour les actions de la convention ETR.

La demande de financement Région (Contrat d'objectif) doit être adressée à la région au plus tard le 30 juin prochain. Un dossier de demande de subvention sera présenté pour un total de 20000€ dont 800€ pour la communication, 1700€ pour les actions de la commission scientifique et environnement, 2200€ pour les actions jeunes, 1450€ pour les formations des sportifs, 150€ pour la formation des cadres, 1300 pour les JNSC, 4200€ pour les actions PEPS, 1300€ pour les actions Lycéens, 1600€ pour les événements internationaux, 1300€ pour les actions mixité stage famille et 900€ pour actions scolaires.

Ces demandes sont conformes au budget prévisionnel 2017. Le dossier CDNS a été enregistré complet et est toujours en instruction. Nous devrions être informés d'ici septembre des subventions

allouées pour nous permettre de financer notre budget prévisionnel 2017 ; à défaut, le budget sera réactualisé en octobre.

Commentaires du CA : aucun

5. Informations des commissions : (avec budget prévu 2017, infos du responsable de commission, commentaire du conseil d'administration)

• Fonctionnement CSR :

Informations : Globalement pas de changement concernant le budget de fonctionnement et les modalités de fonctionnement du CSR. La typologie des aides fournis par le comité régional aux comités départementaux ne change pas, les informations sur les aides possibles et les modalités ont été transmises aux CDS le 17 avril dernier avec le CR de l'assemblée générale. Suite à cette dernière AG, de nouveaux élus sont arrivés au sein du conseil d'administration. Les responsables de commissions ont pour mission de mettre en œuvre les objectifs fixés en AG (actions et budgets) et d'informer les membres du CA à chaque réunion de l'évolution de leurs actions respectives.

La diffusion des comptes rendus de CA du CSR AURA aux présidents de CDS a été demandée lors de la dernière AG. Il est demandé au CA de se prononcer sur ce point.

- Décision du CA : le CA décide que les CR seront dorénavant diffusés aux présidents de CDS. En complément, la commission communication essaiera de créer un accès réservé sur notre site web pour la diffusion des CR en ligne.

Commentaires :

- Concernant le congrès régional à Méaudre les 25 et 26 mars, il s'est très bien passé et nous félicitons le CDS38.
- Concernant le congrès national à Nantua du 3 au 5 juin, il s'est très bien passé également et nous félicitons le CDS01.

• Commission Communication :

Le fonctionnement de la commission est au ralenti actuellement par manque de ressources.

Commentaires du CA:

Notre site web n'est pas optimisé et certaines informations sont à revoir (Agenda du CSR, info des commissions, etc).

Concernant les fournitures de communication, compte tenu de la fusion, les dépenses doivent être faites sur la fin d'année 2017 et sur les nouveaux supports Auvergne RA.

Concernant les listes de diffusion, elles ne sont plus à jours ce qui pose problème. Un responsable doit faire le nécessaire très rapidement.

• Commission Jeunes :

En résumé :

- Actions EDS : budget de 3600€ réparti aux CDS suivant bilan normalisé 2016-2017 à adresser au CSR AURA avant fin novembre (en moyenne 450€/ CDS suivant actions réalisées d'après CR)
- Actions CO-J : budget de 200€ pour info aux jeunes sur action Co-J nationale / diffusion com. sur site @ CSR/aide participative aux CDS qui organiserait un camp co-J.

Commentaires du CA : aucun

• Commission Enseignements :

14 stages et 7 autres actions liées à la formation des sportifs et des cadres sont programmés pour 2017 et organisés par structures FFS RA.

En résumé et pour rappel : Le CSRRA soutient la formation des cadres dirigeants bénévoles et les sportifs en attribuant une aide suivant la règle proposée ci-dessous (stage 1 à 3 jours : 50€ par jour / stage 5 à 7 jours 250€ par stage)

Commentaires du CA : aucun

- Commission Environnement et scientifique : (Infos de Josiane pour la réunion)
 - Protection Chiroptères : Réunion annuelle de coordination à mettre en œuvre avec la LPO Auvergne-Rhône-Alpes et participation COPIL DREAL Rhône-Alpes. Début mars, j'ai pris contact avec Véronique Lebret, directrice à la LPO et notre interlocutrice vis-à-vis de la convention. Mais il s'est avéré qu'elle était sur le point de quitter le poste. Elle nous a donc renvoyé vers Julien Girard-Claudon, coordinateur régional adjoint LPO ARA. Celui-ci a souhaité organiser la réunion avec Stéphane Vincent, coordinateur régional du groupe chiroptères. De notre côté, nous avons prévu d'y inviter Christian Dodelin, délégué Chiroptères auprès de la FFS. Vu nos divers engagements, il n'a pas été possible de trouver une date de réunion en avril. Sur demande de la LPO, nous avons donc accepté de reporter cette réunion en septembre. La date n'est toujours pas fixée. Un Doodle est en cours. <https://framadata.org/XGsf4dXZ7bZrItIB>
 - Protection du milieu naturel et préservation du milieu souterrain de la Région Rhône-Alpes : Réunion annuelle de coordination à mettre en œuvre avec le CEN ARA. En attente.
 - Soutien aux publications départementales : 210 euros ont été versés au CDS 69 pour Spéléo-Dossiers n°40.
 - Mise à disposition de matériel : pas de demandes pour le moment
 - Aide aux actions des CDS : une demande de budget a été envoyée aux 2 CDS concernés. Pas de réponse pour le moment.
 - Inventaire faune souterraine de l'Ain : une conférence a été présentée au congrès national à Nantua. Un inventaire bibliographique, en cours d'élaboration, y a été présenté. Un diaporama est également en cours.

Commentaires du CA: aucun

- Commission Manifestations et développement :
Comme chaque année et à condition d'exprimer les projets avant l'élaboration des demandes de subventions annuelles, le comité régional soutien les actions de type JNSC, Lycéens et apprentis, Manifestations internationales, Mixité et féminisation, publics éloignés de la pratique sportive, scolaires et périscolaires.
Pour 2017, rappel des budgets prévus par type d'actions :
 - JNSC (Actions des CDS & clubs dans les départements) - Budget 1800€
 - Actions Lycées - Budget 3300€
 - Manifestations internationales - Budget 1900 €
 - Actions Mixité & féminisation - Budget 2700€
 - Actions PEPS - Budget 4800 €
 - Actions scolaires & périscolaires - Budget 1500€

Commentaires du CA: aucun

6. Propositions et désignations des responsables de commissions

Sont volontaires et désignés les responsables suivants :

Commissions	Responsables
Fonctionnement	Jacques Romestan
Communication	Yannick Decker
Jeunes	Yves Contet et Hélène Vidal
Enseignement	Patrick Peloux
Environnement & scientifique	Sidonie Chevrier / Josiane Lips
Manifestations & développement	Yves Contet

Coté médical, Manon prend contact avec la comed pour définir les objectifs au niveau régional

7. Compte rendu de la réunion des présidents des comités régionaux et départementaux du 03/06/2017 et infos sur AG FFS 2017 du 04/06/2017

- **Réunion des présidents des comités régionaux et départementaux** : Yves a représenté le CSR AURA. CR de réunion à paraître par Christophe Prévost.
- **AG FFS** : 12 GE étaient présents ou représentés sur 12 élus.
Projet CIMS en Ardèche : poursuite du projet mais lieu encore indéterminé.
Candidature congrès UIS 2021 à Lyon : une délégation FFS sera présente au prochain congrès pour présenter la candidature de la FFS.
Le projet fédéral adopté, plan d'action à s'approprier et à décliner.
Suite implantation structure artificielle spéléo, action sur Méaudre pour AG ffs 2018 à étudier (organisation par CSR si CDS38 pas possible)
CR AG FFS 2017 à paraître.

8. Calendrier 2017 (réunion CD & manifestations)

- Stages et manifestations des structures FFS de Rhône Alpes sur : <http://www.csr-rhonealpes.fr/>
- Journées nationales de la Spéléologie : 7 et 8 octobre 2017
- Prochaines réunions de conseil d'administration :
 - 15/09/2017 à 20h00 à Lyon (locaux FFS)
 - 10/11/2017 à 20h00 à Lyon (locaux FFS)

9. Questions diverses

Pas de questions

L'ordre du jour est épuisé, la séance est levée à 23h30. Bel été à tous.

Bernard Chirol
Secrétaire



Yves CONTET
Président

