

Compte rendu du conseil d'administration du Comité Régional Auvergne - Rhône Alpes (CSR AURA) du 21 septembre 2018 20h30 à Villeurbanne

- Présents :** Yves Contet, Bernard Chirol, Josiane Lips, Jacques Romestan, Philippe Cabrejas, Bernard Wolf, Yannick Decker, Angélique Navarro,
- Excusés :** Patrick Peloux, Hélène Vidal, Patrice Fialon, Coralie Duperier, Dorota Jaromin (licenciée FFS invitée à la demande de Josiane Lips), Judicaël Arnaud (cadre technique fédéral), Alexandre Friez (correspondant jeune CSR AURA invité).
- Absents :** Vincent Kirbillier,
- Diffusion :** Membres du CA + cadres techniques (CTF)

1. Validation du CR de la réunion de CA du 08/06/2018 :

Le CR de la réunion de CA du 08/06/2018 a été diffusé le 09/06/2018 aux membres du CA et aux CDS. Aucune remarque n'étant formulée, ce compte rendu est validé à l'unanimité.

2. Point sur les comptes à fin aout et gestion comptabilité :

La comptabilité est à jour et il ne manque pas de justificatifs.

Les financements publics n'ont pas encore été provisionnés en comptabilité et beaucoup de dépenses sont encore à venir.

La situation globale est saine et le budget respecté.

Jacques précise que, selon le règlement intérieur de la FFS, les notes de frais doivent être adressées 1 mois et demi après la dépense et il est souhaitable que ce même délai soit respecté, excepté en fin d'année.

Commentaires du CA : aucun

3. Financements Etat/Région 2018 :

Le financement Région (Contrat d'objectif 2018) est de 14388€ pour une demande de subvention de 15600€. Il sera versée en 2019 sous réserve d'avoir réalisé les actions prévues et sur justificatifs.

Le financement Etat (CNDS 2018) est de 5200€ pour une demande de subvention de 7600€ dont 3000€ pour la formation des cadres & dirigeants bénévoles sur 3100 demandé et 2200€ pour les actions de la convention ETR sur 4500€ demandé. Information verbale de la DTN, aucune confirmation écrite à ce jour (Rappel nous avons reçu l'avis 2017 en janvier 2018...).

Le budget réactualisé du CSR est présenté par commission (voir point 4). Le budget total de 120000€ ne change pas lié au fait du rajout de 2 stages de formation des cadres non inclus au budget voté en AG.

Commentaires du CA : Difficile de construire nos actions dans ces conditions. Cette difficulté a déjà été exprimée auprès de nos financeurs chaque année. Nous avons demandé un entretien à la DRJSCS AURA depuis 2 ans et depuis un an avec l'appui de la DTN sans résultats !

4. Point sur les objectifs prévus / réalisés par commissions

- Fonctionnement CSR :

Informations :

Evolution nb de licenciés au 06/09/2018: -35 licenciés soit - 2,2 % (1534 en 2018 / 1569 en 2017)

Participation au CA : L'accès au conseil d'administration est réservé aux membres du CA et membres invités précisés sur convocation du président ou du secrétaire. Les personnes qui désirent participer à un CA doivent en faire la demande au préalable.

Commentaires du CA: aucun

- Commission Communication :

Le site internet est à jour et fonctionne bien. <http://www.csr-rhonealpes.fr/>

Rappel : Yannick est en demande d'infos sur les actions dans les départements (explo, manifestations, photos...) pour faire vivre le site.

Des visuels supports de communication sont disponibles gratuitement au siège :

1 grande banderole CSR (7m x 1m),

1 grande banderole CSR – Congrès régional (7m x 1m)

2 banderoles format club CSR (3m*1m).

Le CSR est chargé par le COPIL UIS2021 de gérer la communication du congrès et le recensement des manifestations pré et post congrès.

Commentaires du CA:

- Une remarque sur la gestion des infos CDS sur liste CSR AURA (exemple action Handicap CDS42, action stage photo du CDS38 avec mail de Raphael Charuel). Souvent les infos circulent mal et pas toujours signées au nom d'une structure FFS CSR ou CDS impliquant ou non la responsabilité des dirigeants et une absence de valorisation ou communication auprès de nos licenciés. Un effort particulier est demandé aux organisateurs pour qu'ils communiquent les infos à diffuser directement auprès de Yannick Decker (resp com.) à comite.speleo.auvergne-rhone-alpes@outlook.com ou y.decker@cds73.org.
- Il est demandé de mettre la liste des clubs en fichier joint sur notre site web

- Commission Jeunes :

En résumé :

- Actions EDSC : budget de 3600€ réparti aux CDS suivant bilan normalisé 2017-2018 à adresser au CSR AURA avant fin novembre (en moyenne 450€/ CDS suivant actions réalisées d'après CR)
- Actions CO-J : Le Camp Jeunes 2018 du CSR ouvert à tous les jeunes licenciés de 18-26 ans n'a pas été réalisé faute d'inscription. Le budget prévu de 400€ pourra être reporté sur une action famille d'ici la fin d'année (projet évoqué avec Yves et Patrice pour le WE du 1 et 2 décembre 2018 en Ardèche ; communication CDS & club à prévoir).
- Alexandre notre correspondant co-J a informé les CDS du camp jeune national de fin 2018. L'info a également été adressée à tous les clubs par la fédération.

Commentaires du CA : les Présidents de CDS doivent promouvoir ces actions auprès de leurs clubs. On constate que sur la liste des clubs jointe en annexe, il manque beaucoup d'adresses mails car beaucoup de club ne saisissent pas leur adresse sur le site fédéral AVEN.

- Commission Enseignements :

Comme évoqué en AG et suite modification des critères des aides de l'Etat à la formation, le CSR ne soutient plus les formations non qualifiantes.

Le CSR organise cette année un stage initiateur spéléo et un stage initiateur canyon et soutient la formation des cadres et dirigeants bénévoles, les journées d'études annuelles des écoles EFS/EFCE/EFPS et les conventions moniteurs en cours. A noter, la demande tardive de convention formation moniteur plongée souterraine de Loïc Perrouelle du 14/07/2018 pour un cout total de 560€, soit 373€ (les 2/3) à la charge du CSR, probablement sur 2018.

Nous attendons les infos sur les JE. Le CSR prévoit d'aider financièrement les participants à la même hauteur qu'en 2017.

Commentaires du CA : la demande de prise en charge pour le stage moniteur de Loïc est acceptée à l'unanimité.

- Commission Environnement et scientifique :

- Protection Chiroptères :

- Réunion annuelle de coordination réalisée, sur notre demande, en 2017 avec la LPO. Bilan annuel envoyé. Attente de réunion fin 2018 (programmation LPO en octobre à suivre).
 - Réunion Chauve-Souris Auvergne et LPO prévue en juin reportée au 17 octobre pour futur plan restauration chiroptères AURA 2018-2021. Le CSR est invité et y participera.

- Protection du milieu naturel et préservation du milieu souterrain de la Région AURA : Pas de réunion annuelle réalisée en 2017 donc à mettre en œuvre avec le CEN AURA rapidement, d'autant plus que la convention, signée en 2015 pour 3 ans, doit faire l'objet d'une ré-évaluation fin 2018. Une lettre pour M. Jean-Yves Chetaille est en préparation.

- Soutien aux publications départementales :

- Mise à disposition de matériel : pas de demandes pour le moment.

- Aide aux actions des CDS :

- Le camp de fouille à Divonnes a eu lieu. Une demande de subvention a été faite.

- Inventaires faune souterraine :

- Souterrains de Lyon : en cours, à raison d'une visite par mois.
 - Chartreuse : en cours. Un stage de 4 jours a eu lieu en mai. Plusieurs visites ont eu lieu depuis.

Question : Quels sont nos rapports avec la DREAL ?

Commentaires du CA:

- Nous n'avons aucuns rapports avec la DREAL AURA actuellement ; Il est précisé que la FFS a eu une expérience avec la DREAL Bourgogne Franche comté et souhaite valoriser cette expérience au niveau national.
- Concernant les explo des souterrains de Lyon, il est possible de se faire inviter dans ces travaux. Yves, Bernard Chirol et Bernard Wolf sont intéressés. Josiane fait suivre les infos.

- Commission Manifestations et développement :

Conformément aux demandes de subventions Etat/ Région et budget 2018 prévisionnel réactualisé, le comité régional a prévu de soutenir les actions JNSC, Lycéens et apprentis, Manifestations internationales, Mixité et féminisation, publics éloignés de la pratique sportive, scolaires et périscolaires. Beaucoup d'actions ne sont pas terminées.

Commentaires du CA: concernant les JNSC, le CDS38 informe que le CD 38 édite un flyer avec l'info JNSC.

5. Avis CSR sur courrier FFS suite projet réserve régionale sur cavités en Drôme et Ardèche

Un courrier a été cosigné de la FFS, CSR AURA, CDS07, CDS26 a été proposé aux membres du CA pour prendre décision ce jour.

Le CA décide que le courrier proposé est validé à l'unanimité.

6. Congrès UIS 2021 et recensement camp pré-post congrès

Lors de la dernière réunion de CA, Yannick s'est porté volontaire pour se charger de la gestion des infos animations et camps sur le site web UIS2021 ; les infos sont mises à jour en temps réel et publiées. Il est important que tous les CDS mettent à jour les informations utiles assez rapidement pour permettre les inscriptions et rendre attractif le congrès dans son ensemble et une forte mobilisation de nos licenciés.

Commentaires du CA: il est important de communiquer au prochain COPIL UIS qu'une communication soit envoyée aux fédérés pour commencer à mobiliser les spéléo sur ces projets.

7. Calendrier 2018 - 2019 (réunion CA & manifestations)

- Journées nationales de la Spéléologie : (affiches déjà distribuée à Méaudre ou dispo à la FFS)
 - 6 et 7 octobre 2018 (info sur <https://jnspeleo.fr/>)
- Prochaines réunions de conseil d'administration CSR AURA et réunions statutaires FFS:
 - 16/11/2018 CA CSR AURA à 20h00 à Lyon (locaux FFS)
 - 08/12/2018 Réunion Présidents CSR à Lyon
 - 11/01/2019 CA élargi CSR AURA à 20h00 à Lyon (locaux FFS)
 - 19/01/2019 Réunion FFS grande région sud est à Avignon
 - 16 & 17/03/2019 CA FFS
 - 04/05/2019 CA CSR AURA à 10h00 à Vassieux en Vercors
 - 05/05/2019 AG CSR AURA à 9h00 à Vassieux en Vercors
 - 08/06/2019 CA FFS à la Ciotat
 - 08/06/2019 Réunion Présidents CSR/CDS à la Ciotat
 - 09/06/2019 AG FFS à la Ciotat
 - 10/06/2019 CA FFS à la Ciotat
 - 28/06/2019 CA CSR AURA à 20h00 à Villeurbanne (locaux SCV)
 - 13/09/2019 CA CSR AURA à 20h00 à Villeurbanne (locaux SCV)
 - 15/11/2019 CA CSR AURA à 20h00 à Lyon (locaux FFS)

8. Questions diverses

- Une demande a été formulée par un réalisateur de court métrage (demande de Nicolas Cambier présentée sur document Word). Il est demandé au CA de se prononcer sur la demande formulée et son avis pour faire suivre la demande à l'échelle nationale à toutes les structures CSR/CDS. Le CA décide de ré-aiguiller la demande vers la FFS.
- Avis du CSR concernant courrier FFS du 21/09/2018 aux clubs suite courrier CNOSF avec pétition sur : <http://lesportcompte.franceolympique.com/cnosf/lesportcompte> ; le CSR AURA se prononce favorablement pour appuyer cette démarche.
- Bernard C. demande une aide pour son déplacement au congrès spéléo à Cuba où il va faire une présentation sur l'historique de la pratique féminine mondiale et promouvoir le prochain congrès UIS 2021 en Auvergne Rhône Alpes. Le CA se prononce favorablement pour étudier une participation financière sur les frais.

L'ordre du jour est épuisé, la séance est levée à 00h00.

Yves CONTET
Président

