



## Compte rendu du conseil d'administration du Comité Spéléologique Régional Auvergne - Rhône Alpes (CSR AURA) du 11 janvier 2019, 20h00 à Lyon

- Présents :** Yves Contet, Jacques Romestan, Patrice Fialon, Patrick Peloux, Philippe Cabrejas, Angélique Navarro, Hélène Vidal, Bernard Wolf, Josiane Lips, Théo Savoï du CDS01, Olivier Garnier du CDS26,
- Excusés :** Vincent Kirbillier, Yannick Decker, Bernard Chirol, Coralie Duperier, Alexandre FRIEZ (correspondant Co-J CSR), Loïc Tual (médecin référent du CSR), Judicaël Arnaud (cadre technique fédéral), Claire Goudian du CDS07, Fred Delègue du CDS69, Jean Maurice DA CRUZ du CDS42, Raphael Chevalier du CDS74,
- Diffusion :** Membres du CA + cadres techniques (CTF) + Présidents de CDS (invités)

### 1. Validation du CR de réunion de CA du 16/11/2018:

Le CR de la réunion de CA du 16/11/2018 a été diffusé le 17/11/2018 aux membres du CA, aux cadres techniques et aux CDS. Aucune autre remarque n'étant formulée, ce compte rendu est validé à l'unanimité.

### 2. Présentation projet « Assises nationales de l'environnement karstique 2019 »

Un projet a été présenté en décembre au CA FFS et au CA du CDS01 pour qu'une manifestation, organisée par la commission nationale environnement, ait lieu dans l'Ain à Bourg en Bresse le WE du 9 au 11 novembre 2019.

Il a été présenté le 24/12 une ébauche de projet et un budget prévisionnel de 9800€ envisageant une aide du CSR AURA de 2000€. Le budget prévisionnel est toujours en construction. En l'absence de financements pour les actions environnement, le CSR AURA ne pourra pas aider ce projet à plus de 500€. Le trésorier du CSR AURA a proposé son aide pour construire un budget prévisionnel équilibré.

Alain Jacquet, Vice-président commission environnement FFS, suit ce projet de près est disponible pour répondre à toute question ; les orientations du projet sont présentées (son mail du 11 janvier).

Le CSR doit fournir un avis sur la proposition. Le contact à la commission nationale organisatrice du projet est Christophe Lafarge ([christophe.lafarge@bbox.fr](mailto:christophe.lafarge@bbox.fr)).

Décision du CA : le CSR AURA donne un accord de principe sur ce projet organisé par la commission nationale environnement. Le CSR AURA ne pourra pas s'engager sur une aide financière importante comme demandées (2000€) mais pourra fournir une aide financière plus réduite à étudier et conseils à l'organisation et construction budget. (Contact : [jacques.romestan@orange.fr](mailto:jacques.romestan@orange.fr)).

### 3. Info des CDS et rappel des procédures d'échanges entre CSR & CDS

#### a. Infos des CDS

Ain : gros travail effectué sur les sites de pratique avec gestion PDESI et opérateur Natura 2000 avec mise en place d'équipement. Nouveau CT nommé. On s'inquiète sur la pérennité de l'emploi compte tenue de la baisse des subventions. 2 stages sont prévus (Perf spéléo et QGIS). Nous n'avons plus d'EDSC (pas de jeunes, pas de cadre et aucune aide financière locale cnds, difficultés géographiques).

Ardèche : Absent, pas d'infos

Drôme : Professionnalisation du CDS avec l'embauche d'un cadre technique fédéral au 1/10/2017. Point très positif. Le département a revu sa politique de financement (aide au CDS de 3000€ à + de

20000€). Des gros projets en cours, belle dynamique (CDESI, conventions de cavités, présence aux réunions et développement des contacts avec les élus, EDSC, SSF, accueil de BE stagiaires ...). Beaucoup d'action et dons importants pour redynamiser l'action du CDS et la pérennisation de l'emploi du CDS. 2 grosses actions prévues pour 2019 : congrès régional et diffusion publication LSD (350 pages).

Isère : Diminution des subventions CNDS, difficulté avec département suite congé maternité pour conventionnement cavités, nouveau Scialet. Problème accès à certains sites liés aux directives LPO aux sites exemple : Bournillon : La commune a acheté les terrains de la grotte et les a rétrocédé à la com com, arrêté de biotope, on travaille dessus, fréquentation chiro en progression, CR en cours pour décisions à venir. Les spéléo du CDS38 & 26 suivent le dossier et seront attentifs. Le Parc soutient la démarche d'accès aux spéléos. 3SI RAS. La grotomobile avance. Stage photo avec club photo. Section jeunes EDSC sur le Vercors. ENS en cours sur colline de Comboire. Stage plongée avec la Drôme. Plus de président et plus de secrétaire depuis la dernière AG de décembre 2018. Statuts toujours pas à jour.

Loire : Absent, pas d'infos (belle action handicap canyon réalisées en 2018 avec aide du CSR + problème administratif LAR FFS du 03/01/2019 pour absence récépissé préfecture statuts et RI à jour).

Rhône : préoccupation du moment : changement de siège social, la FFS a refusé d'accueillir le siège du CDS69. L'EDSC a redémarré avec 8 jeunes et 1 pro. Légère baisse de licenciés et perte de 2 clubs.

Savoie : Absent.

Haute Savoie : Absent. Organisation très réussie du Congrès régional.

Puy de Dôme : Sortie famille & enfants. Le CDS ne fait aucune demande de subvention. RIF dans le Cantal. Idée de projet de créer CDS inter départemental Puy de Dôme et Haute Loire, ou voir un rapprochement Loire-Haute Loire à proposer. Ce projet a été refusé par le Puy de Dôme.

#### **b. Rappel des procédures d'échanges entre CSR & CDS**

Rappel : Les conditions d'aides aux CDS sont en annexe du CR d'AG CSR et de ce CR.

#### **4. Bilan des actions CSR 2018 et objectifs 2019 par commissions**

##### • Fonctionnement CSR :

- Evolution nb de licenciés : -30 licenciés de moins qu'en 2017 soit - 1,9 % comparé au 0,3% des statistiques nationales dont 39 jeunes de - de 18 ans en moins en 2018 dans notre région (soit une baisse de 14% de nos jeunes !).

Année	Total licenciés	Variation	Membres individuels	Membres de club	Total Hommes	Total Femmes	jeunes -18 ans	jeunes 18-26 ans
2016	1663	-0,06%	45	1618	1232	431	261	127
2017	1569	-5,65%	34	1535	1134	435	275	105
2018	1539	-1,91%	27	1512	1093	446	236	106

Cette forte diminution du nombre de jeunes est inquiétante mais est révélatrice de l'insuffisance de ressources internes et subventions publiques pour nous permettre d'accueillir de nouveaux jeunes sachant que chaque année, 15% des effectifs jeunes atteignent l'âge de 18 ans. Compte tenu des chiffres, nous pouvons estimer que, nous avons perdu l'équivalent d'une année complète de jeunes licenciés non renouvelés. L'activité des écoles départementale est également en régression pour les mêmes raisons économiques, ce qui contribue à ces mauvais résultats.

- Occupation du sous-sol de la FFS par le CSR AURA : Le bureau FFS envisage de dénoncer notre convention pour en établir une nouvelle. Une réunion a eu lieu le 29/11/18 pour faire le point avec toutes les structures concernées par l'occupation de ce sous-sol. Jacques y a participé. Une nouvelle convention est en cours de signature.

- Aides CSR AURA 2019 aux actions des CDS et clubs : Les aides sont reconduites à l'identique de 2018 (modalités en annexe). A cela, il faut rajouter une aide directe aux clubs proposée par la Région sous la forme d'une subvention pour l'acquisition de matériels (infos sur site Région).
- Commentaires du CA: Aucun
- Commission Communication :
  - Le site internet <http://www.csr-rhonealpes.fr/> est toujours à jour et fonctionne bien.  
Rappel : les infos sur les actions dans les départements (explo, manifestations, photos) sont à envoyer à Yannick (resp com.) à [comite.speleo.auvergne-rhone-alpes@outlook.com](mailto:comite.speleo.auvergne-rhone-alpes@outlook.com) ou [y.decker@cds73.org](mailto:y.decker@cds73.org)
  - Visuels de communication disponibles gratuitement au siège :
    - 1 grande banderole CSR (7m x 1m),
    - 1 grande banderole CSR – Congrès régional (7m x 1m)
    - 2 banderoles format club CSR (3m\*1m).
  - La liste des clubs de la Région est à jour sur le site : <http://www.csr-rhonealpes.fr/les-clubs-de-speleo/> Remarque importante : il manque la plupart des adresses mail des clubs ou Présidents, ce qui est gênant pour un annuaire. Pour le corriger, il serait bon qu'ils modifient dans leur espace « AVENS » l'adresse mail mentionnée sur le club mais aussi celle du correspondant local (il faut accéder à la fiche personnelle de ce correspondant pour la modifier).
- Commentaires du CA: Aucun
- Commission Jeunes :
 

En résumé :

  - Actions EDSC : La réunion nationale prévue en octobre a été annulée faute de participants. Comme l'année passée, une aide de 400€/CDS a été versée à réception des bilans normalisés 2017-2018. Comme déjà réclamé, nous aimerions que la commission développement FFS demande les bilans plus tôt pour ne pas avoir à régler cela en fin d'année. Comme évoqué, on constate une baisse d'activité des écoles départementales notamment dans l'Ain et le Rhône où le nombre de jeunes a fortement diminué.
  - Actions CO-J : Le Camp Jeunes 2018 du CSR ouvert à tous les jeunes licenciés de 18-26 ans n'a pas été réalisé faute d'inscription. Une action famille était prévue le WE du 1 et 2 décembre 2018 en Ardèche mais cette action n'a pas pu se mettre en place par manque de temps et de ressources internes. A ce sujet, Patrice veut bien organiser les actions 2019 mais avec une plus grande anticipation du calendrier. Il est important d'acter plus en amont les stages que l'on souhaite mettre en place, pour une inscription au calendrier national au plus tôt. On bénéficie comme ça de la diffusion du calendrier.
  - Alexandre, correspondant Co-J du CSR AURA a informé les CDS du camp national jeunes de fin 2018. L'info a également été adressée à tous les clubs par la FFS et sur le site web. Nous ne savons pas si des jeunes de la région y ont participé.
  - Prévisions 2019 :
    - Les aides EDSC sont reconduites.
    - La Commission Jeunes de la FFS organise, du 8 au 12 juillet, un camp junior à Vallon Pont d'Arc en Ardèche. Ce camp est ouvert aux jeunes de 12 à 16 ans, afin de découvrir et/ou se perfectionner à la spéléologie. Le prix du camp est de 450€ tout compris (hébergement, alimentation, encadrement, matériel individuel et collectif). Renseignements et inscription : [florian.rives1@gmail.com](mailto:florian.rives1@gmail.com) / 06 35 37 69 14.
    - Le CDS26 proposera un accueil aux EDSC sur le congrès. le CSR est d'accord pour aider financièrement le CDS26 pour la réservation du gîte (250€).
    - Le CSR propose d'organiser un stage multi activité (2 jours par activité spéléo, canyon, plongée sout.) pour les 18-26 ans entre avril et octobre, 6 à 8 stagiaires (resp Hélène).
- Commentaires du CA : Aucun

- Commission Enseignements :
  - Aide aux stages : Un certain nombre de stages et autres actions liées à la formation des sportifs ont été programmés en 2018 et organisés par les CDS. Le CSR AURA n'ayant plus de financement pour aider la formation des sportifs, aucune aide n'a été versée par le CSR AURA cette année. Pour rappel en 2018, le CSR soutenu uniquement la formation des cadres bénévoles et dirigeants, les formations cadres moniteurs sur convention + autres formations cadres (recyclage, Journées d'études) en attribuant une aide aux CDS sur présentation de factures et attestation – CR de stage ou fiche bilan normalisée CSR.
  - Journées d'étude des écoles fédérales de formation. Elles ont eu lieu les 17 et 18/11/2018 avec les écoles spéléo & canyon, l'école de plongée souterraine n'étant pas présente. Patrick nous a représenté et a eu pour mission d'exprimer plusieurs points :
    - Position du CSR sur les financements de formation des cadres
    - Liste et retours des stages 2018 organisés par le CSR AURA
      - Formations des cadres (1 stage initiateur canyon et 1 stage initiateur spéléo)
      - Formations des sportifs (1 stage MAVIC)
    - Soutien financier aux journées d'études pour tous les cadres
    - Soutien financier aux stages de recyclage pour tous les cadres
    - Soutien financier aux stages de formations moniteurs avec 3 nouveaux moniteurs dans notre région : 1 moniteur plongée souterraine dans l'Ain (Loic Perrouelle), 1 moniteur canyon (Hélène Vidal) et 1 moniteur spéléo en Isère (Patrice Roth). Nous leurs adressons nos félicitations.
    - Patrick nous informe également des principaux point évoqué aux JE :
      - Grosse présentation pour les deux écoles de la nouvelle réglementation pour l'accueil des jeunes, actions avec l'éducation nationale et en club (règles techniques en cours de validation).
      - L'EFS souhaite qu'au niveau des CSR, soit organisé un weekend cadres pour 2019, L'EFS prendra en charge un Instructeur et une aide à l'organisation (Voir avec l'équipe ETR?). Le CSR AURA est favorable à cette idée (à suivre, Patrick).
      - Pour les deux écoles les passerelles entre les différents diplômes fédéraux et professionnels sont bien avancées.
      - Pour L'EFC une passerelle entre les diplômes des différents Fédérations (FFS, FFME, FFCAF) est existante pour le niveau initiateur. Plus d'info à la co canyon.
      - Un onglet sur AVEN permettra un accès pour remplir informatiquement les CR des stages, les personnes qui auront accès sont à définir, puisqu'elles pourront avoir l'accès à tous les stages.
      - Une demande d'harmonisation a été faite au CA FFS du 1/2 décembre, pour les financements des stages à l'étranger et l'accueil des stagiaires étrangers, ainsi que pour les territoires d'outremer.
    - Stages 2019 organisés par le CSR AURA à ce jour :
      - Stage initiateur Canyon avec Tests d'entrée : du 30 juin au 06 juillet à Montaud 38 (Resp Marie Rencurel : [rencurel.marie38@gmail.com](mailto:rencurel.marie38@gmail.com)).
      - Stage jeune multi activité (spéléo, canyon, plongée) en cours de construction (Resp : Hélène Vidal)
- Commentaires du CA :
- Commission Environnement et scientifique :
  - Protection du milieu naturel et préservation du milieu souterrain de la Région :
    - Une réunion de bilan annuel a été réalisée le 4 décembre 2018 avec le CEN AURA. CR va paraître prochainement (rédigé par CSR, actuellement en relecture au CEN).
    - Protection Chiroptères :

- Réunion Chauve-Souris Auvergne et LPO réalisée le 17/10/2018 pour élaboration plan restauration chiroptères AURA 2018-2021. Le CSR AURA était invité, Josiane y a participé.
  - Réunion annuelle de coordination CSR AURA / LPO : réalisée le 12/11/2018 à Lyon en présence de Josiane et Yves pour le CSR. Un bilan a été dressé pour chaque département avec les éléments communiqués. Pour 2019, l'orientation est donnée d'améliorer la communication et valorisation des actions, la formation, créer des liens sur la Loire et plus globalement sur l'Auvergne, mise en place de plateforme collaborative avec gestion des recensements par les spéléo, intégration du CSR dans les réserves régionales (COFIL ou Conseil scientifique). Le CR de réunion est actuellement en rédaction à la LPO.
- Soutien aux publications CDS: une aide de 700 € a été versée au CDS01 pour mettre en place le projet de publication des recensements des traçages effectués sur l'ensemble du département avec l'Agence de l'eau par convention et l'ensemble des clubs et collectivités locales. Concernant la publication des bulletins départementaux, aucune aide n'a été versée cette année par manque de demande.
  - Mise à disposition de matériel : pas de demandes.
  - Aide aux actions des CDS :
    - Le camp de fouille à Divonne a eu lieu. Une participation du CSR de 150€ était prévue mais compte tenu des financements département & DRAC suffisants, cette aide du CSR sera reportée sur une datation prévue en 2019.
    - Aucune aide versée aux CDS mais une aide a été versée à la commission nationale scientifique pour participer aux frais des cadres de la région qui se sont rendu sur le stage international scientifique réalisé au Maroc début octobre 2018 avec la présence de 5 cadres de notre région dont 2 sur le stage scientifique et 3 sur le stage technique.
  - Inventaires faune souterraine :
    - Souterrains de Lyon : en cours, à raison d'une visite par mois. Rappel : il est possible de se faire inviter dans ces travaux. Yves, Bernard Chirol, Bernard Wolf, Jacques Romestan sont intéressés et Josiane doit faire suivre les infos (infos toujours en attente à ce jour).
    - Chartreuse : en cours ; un stage de 4 jours a eu lieu en mai. Plusieurs visites ont eu lieu depuis. Un de prévu en 2019 avec les membres du CEN.
    - Inventaire faune souterraine de l'Ain : une synthèse a été présentée au congrès régional.
  - Rapports avec la DREAL AURA : Actuellement aucun rapport. La commission souhaite valoriser l'expérience de la FFS avec la DREAL Bourgogne Franche comté pour développer des projets similaires en région AURA.
  - Inventaire théorique du stock de publications Chypre fait état de 105 exemplaires dont 7 à Larnaka, 27 chez Bernard C, 2 à la librairie de Lagnieu et 69 chez Théo S. dans l'Ain (1 seul exemplaire a été vendu en 2018).

➤ Commentaires du CA: aucun

- Commission Manifestations et développement :
  - Le comité régional a organisé cette année le rassemblement national annuel de la fédération. Cette manifestation a eu lieu à Méaudre du 19 au 21 mai 2018 avec 200 participants environ. Le résultat était très satisfaisant avec un bilan financier parfaitement équilibré. Le comité remercie les bénévoles qui ont œuvré à l'organisation et la commune de Méaudre.
  - Le comité régional a soutenu, conformément aux prévisions, les actions JNSC, Lycéens et apprentis, Manifestations internationales, publics éloignés de la pratique sportive, scolaires et périscolaires. A noter que les aides versées sur ces actions sont essentiellement financées sur projets préalablement soumis au conseil régional avec

participation éventuelle de l'Etat suivant orientations CNDS, ressources internes cotisations et participations externes. Il est donc important que le CSR ait connaissance des projets structurant sur ces thématiques dès le début de l'année.

- Concernant manifestations internationales : Bernard C. a participé au Congrès spéléo à Cuba pour faire une présentation sur l'historique de la pratique féminine mondiale et promouvoir le prochain congrès UIS 2021 en Auvergne Rhône Alpes. A noter que ces frais de voyage ont été pris à 50% par la FFS et 50% en don personnel de notre trésorier Jacques R., ceci compte tenu des difficultés respectives de nos structures ; merci à lui mais on peut ici regretter que la FFS n'ai pas pu prendre en charge la totalité de ces frais.
- Concernant les aides JNSC versées aux CDS: le CSR a décidé d'augmenter sa participation à 200 € par CDS (sous conditions : actions publiées sur le site web des JNSC & production d'un compte rendu).

➤ Commentaires du CA:

- Comment les clubs voient l'argent versée aux CDS ? : Chaque CDS est libre de voir avec ses clubs.
- Préinscription aux JNSC ? gratuité ou pas ? : on constate sur les bilans qu'une participation financière paraît plus motivante, est facilement acceptée et limite la consommation d'activité constatée régulièrement au profit de nouvelles prise de licences et inscriptions EDSC.

## 5. Suivi budgétaire & comptabilité CSR 2018

Le trésorier nous communique ci-dessous les chiffres actuels par commission au 30/12/2018 avec 54039€ de dépenses et 51215,09€ de recettes (hors cotisations versées à la FFS de 64384€).

Commissions	Charges	Produits
Total pour Communication	-315,00 €	275,00 €
Total pour cotisations	-64 384,00 €	64 384,00 €
Total pour Enseignement	-14 321,39 €	14 500,20 €
Total pour Environnement	-2 525,60 €	2 340,00 €
Total pour Frais Fonct	-11 322,87 €	8 203,69 €
Total pour Jeunes	-3 419,00 €	3 300,00 €
Total pour Manifest. & dévelop.	-22 135,25 €	22 596,20 €
<b>Total général</b>	<b>-118 423,11 €</b>	<b>115 599,09 €</b>

Ce compte de résultat provisoire est très proche de nos prévisions, établies sur un budget prévisionnel de 120000€. Actuellement, le résultat est déficitaire de 2824,02€. Après clôture et vérification, nous ne devrions probablement pas dépasser les 3000€ de déficit.

Pour expliquer ce déficit, il est important de préciser que nous n'avons pas obtenu la totalité des subventions demandées (- 3812€) et que ce bilan est provisoire mais sauf erreur, très proche du résultat final et que le déficit va impacter nos fond propres qui vont baisser de 7% environ.

Cela ne met pas le CSR en difficulté pour 2019 mais la baisse continue des ressources publiques nous contraint à nouveau à rechercher d'autres financements ou solutions alternatives.

Concernant les financements 2019, nous n'avons aucune information précise de l'Etat (le CNDS a disparu et sera remplacé par l'agence nationale du sport durant le 1<sup>er</sup> semestre 2019. La présentation de la campagne du contrat d'objectif du conseil régional AURA a lieu le vendredi 01 février prochain à l'hôtel de région-Montrochet (date de la campagne : du 4/02 au 10/03). Jacques et Patrick y assisteront.

➤ Commentaires du CA :

## 6. Compte rendu de la réunion des présidents de régions de décembre 2018

Le CR de la réunion du 8 décembre 2018 à Lyon est présenté à la réunion (voir annexe).

➤ Commentaires du CA: aucun

## 7. Elaboration budget CSR 2019

A ce jour, pas d'informations ni sur les politiques publiques et financements potentiels (Etat Région), ni sur les différents projets CSR/CDS à soutenir. Demande de financement du CDS26 à envoyer rapidement à la Région pour le congrès régional 2019. Le budget prévisionnel sera établi sur février-mars 2019.

## 8. Congrès UIS 2021 (info générales)

Equipe de pilotage en place.

Rétro-planning diffusé à l'équipe avec les missions de chacun

Demande aux CDS de compléter rapidement les infos sur les projets de camps et envoi à Yannick D. Réunion COPIL UIS2021 sur site de l'INSA le 15/12/2018 : Yannick a assisté à la visite des lieux prévus et à la réunion qui s'en est suivie :

- Excellent accueil et surtout beaucoup de souplesse de la part du responsable de site, réellement prêt à nous laisser le champ libre pour l'organisation du site.
- Chambres de bien meilleure qualité que le laissaient supposer les photos.
- Salles de conférence très proches des lieux de vie.
- Bâtiments centraux et principaux du site, très adaptés, ce fut un réel soulagement pour tous les présents.
- Cette visite a permis de visualiser et de concrétiser les idées jusque-là abstraites.
- Missions des uns et des autres biens ciblés.

Il est d'ores et déjà important pour les responsables de CDS et clubs de sensibiliser les spéléos de la Région qu'un grand nombre de bénévoles seront nécessaires et qu'il faut d'ores et déjà les mobiliser, pas seulement sur les camps en local.

## 9. Réunion Grande Région Sud Est du 19/01/2019 à Avignon

La réunion aura lieu de 13 à 17h. Hélène et Patrice y représenteront le CSR.

## 10. Congrès régional 4 et 5 mai 2019 en Drôme

L'organisation a bien avancé. Infos à venir sur le site web (info fin janvier)

## 11. Préparation Assemblée générale CSR du 05/05/2019

Il est souhaité une forte présence au CA du 4 mai prochain et précédent notre prochaine AG.

(Absent : Hélène, Philippe ?, )

## 12. Calendrier CSR 2019 (réunion CA & manifestations)

- Stages et manifestations des structures FFS de Rhône Alpes sur : <http://www.csr-rhonealpes.fr/>
- Tous les stages de la fédération sur : <https://ffspeleo.fr/calendrier-des-stages-27.html>
- 4 et 5 mai 2019 : 55<sup>ème</sup> Congrès régional annuel Auvergne Rhône Alpes à Vassieux en Vercors
- Prochaines réunions de conseil d'administration CSR AURA et réunions statutaires FFS:
  - 19/01/2019 Réunion FFS grande région sud-est (Avignon)
  - 16 & 17/03/2019 CA FFS
  - 04/05/2019 CA CSR AURA à 10h00 à Vassieux en Vercors
  - 05/05/2019 AG CSR AURA à 9h00 à Vassieux en Vercors
  - 08/06/2019 CA FFS à la Ciotat
  - 08/06/2019 Réunion Présidents CSR/CDS à la Ciotat
  - 09/06/2019 AG FFS à la Ciotat
  - 10/06/2019 CA FFS à la Ciotat
  - 28/06/2019 CA CSR AURA à 20h00 à Villeurbanne (locaux SCV)
  - 13/09/2019 CA CSR AURA à 20h00 à Villeurbanne (locaux SCV)
  - 15/11/2019 CA CSR AURA à 20h00 à Lyon (locaux FFS)
  - 07/12/2019 Réunion des présidents de région à Lyon (9h-18h)

## 13. Questions diverses :

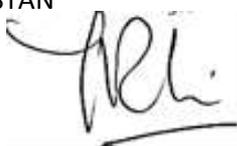
- Tarifs de remboursements FFS 2019 : modalités et note de frais type envoyées le 20/12/2018

- Note de frais CSR AURA 2019 : nouvelle note de frais CSR AURA en annexe pour 2019.
- Poste de médecin référent du CSR AURA : Loic Tual nous a proposé sa candidature le 16/11/2018 avec son CV ; le poste étant vacant, nous avons accepté celle-ci et la COMED FFS a été informée. Suite à cette décision il lui a été proposé de représenter le CSR AURA à la 5ème édition de la Rencontre des Médecins de Ligue qui était prévue le 01/12/2018 à St Etienne et organisée par le CROS Auvergne Rhône-Alpes en partenariat avec la DRDJSCS Auvergne-Rhône-Alpes avec pour thématique principale : Rôle du médecin dans la prévention des comportements à risque en milieu sportif. Loic s'est inscrit et rendu sur place mais il semble que la réunion est été annulée sans qu'il soit prévenu. Nous n'avons pas eu d'info complémentaire du CDOS42, situation regrettable ! Le poste de médecin réservé au CA étant toujours vacant, Loic également présenté sa candidature à ce poste pour la prochaine AG.
- Ag des CDS et représentation CSR
  - CDS74 : 08/12/2018 à 14h à Annemasse / CSR : B. Chirol
  - CDS38 : 03/12/2018 à 20h à Eybens / CSR : J. Romestan et Y. Contet
  - CDS73 : 18/01/2019 à 19h à Chambéry (maison des sports) / CSR : B. Chirol
  - CDS01 : 19/01/2019, 15h00 à Lagnieu / CSR : B. Chirol & J. Romestan
  - CDS07 : 26/01/2019, 15h30 à Bidon (mairie) / CSR : P. Peloux
  - CDS63 : 01/02/2019 à 19h à Clermont Ferrand (à côté local GSA)/ CSR : A. Navarro
  - CDS26 : 02/02/2019 à 14h à Valence (71 rue Latécoère) / CSR : P. Peloux
  - CDS69 : 08/02/2019 à 20h à Lyon (CDOS69, 28 rue Julien 69003) / CSR : J. Romestan
  - CDS42 : pas d'info
- Congres régionaux 2020 et 2021 (rappel des CDS organisateurs suivant CR AG du 23 03 2013)  
Nous avons défini en 2013 les CDS organisateurs jusqu'en 2020. Nous devons définir la suite du calendrier pour permettre à chacun d'anticiper. Il est proposé le calendrier suivant avec une suggestion pour que le CDS63 (Puy de Dôme) s'associe au CDS07 en 2022, l'Ardèche étant le département karstique le plus proche. Ce calendrier sera proposé à la prochaine AG régionale.

Année	Numéro Congrès	Département
2014	50	Rhône Loire
2015	51	Ardèche
2016	52	Savoie
2017	53	Isère
2018	54	Haute Savoie
2019	55	Drôme
2020	56	Ain
2021	AG sèche / 57	Rhône
2022	58	Puy de Dôme- Loire
2023	59	Ardèche
2024	60	Savoie
2025	61	Isère
2026	62	Haute Savoie
2027	63	Drôme

L'ordre du jour étant épuisé, la séance est levée à 00h00. Merci à toutes et tous.

Jacques ROMESTAN  
Trésorier



Yves CONTET  
Président

